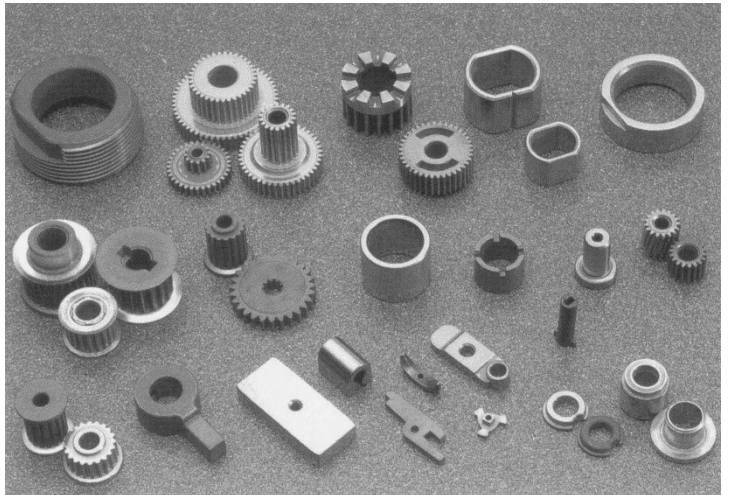


焼結機械部品は、複雑形状が可能で機械加工を大幅に省略できお客様にとってのコスト低減を含めた大幅な合理化を可能にいたします。製品の用途と要求性能に応じて、様々な種類の材料を絶え間無く研究し開発を進めています。The P/M machine parts make it possible for the customers in many fields to widely proceed the rationalization including the cost reduction of the parts because it is easy to make very complicated shape by the process and thus reduce in a extreme way or completely omit the machine processes.

According to the usage and required properties of the products, NAPAC Co., Ltd. incessantly investigates and develops the suitable materials of various kinds.



材質記号 Material	化学成分 Wt% Chemical Composition								密度 Density g/cm ³	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	衝撃値 Charpy Impact J/cm ²	伸び Elongation %	硬さ Hardness HV (0.1)	特徴と用途 Application & Characteristic	
	Fe	Cu	Sn	Ni	Cr	Mo	C	他							
鉄系	FE10	Bal.	—	—	—	—	—	≤1	≥6.2 ≥6.8	≥98.1 ≥147.1	≥4.9 ≥9.8	≥3.0 ≥5.0	≥50 ≥60	小物部品 磁性部品、センサーギア	
	FK20	Bal.	1-3	—	—	—	—	≤1	≥6.2 ≥6.6	≥147.1 ≥245.2	≥4.9 ≥4.9	≥1.0 ≥1.0	≥50 ≥60	低中荷重用、耐磨耗性 カメラ部品	
	FK2C	Bal.	1-3	—	—	—	0.2-0.8	≤1	≥6.2 ≥6.6	≥196.1 ≥294.2	≥4.9 ≥4.9	≥1.0 ≥1.5	≥70 ≥80	汎用 耐磨耗性	
	FK28N	Bal.	1-3	—	—	—	0.5-1.0	≤1	≥6.6	≥294.2	≥4.9	≥1.0	≥80	高負荷、焼入性、クラッチ部品 高精度歯車、プーリー	
	FKABD	Bal.	1-2	—	1-2	—	0.3-0.6	0.2-0.6	≤1	≥6.6	≥294.2	≥9.8	≥1.5	≥140	高強度、焼入性 高精度歯車、カム、電動工具
	FN04	Bal.	0.5-2	—	2-4	—	0.8以下	≤1	≥6.8	≥392.3	≥9.8	≥2.0	≥90	高強度、焼入性 高精度歯車、OA機器	
	FN05	Bal.	1.5-2.5	—	3-5	—	1.2-1.6	0.2-0.8	≤1	≥6.8	≥392.3	≥9.8	≥1.0	≥140	高強度、バルブ用部品
ステンレス系	SU304	Bal.	—	—	9-12	18-20	—	0.08以下	≤3	≥6.4 ≥6.8	≥245.2 ≥294.2	≥19.6 ≥19.6	≥1.0 ≥1.0	≥70 ≥70	非磁性、耐蝕性、車載部品
	SU316	Bal.	—	—	12-14	16-18	2-3	0.08以下	≤3	≥6.4 ≥6.8	≥245.2 ≥294.2	≥29.4 ≥29.4	≥1.0 ≥1.0	≥70 ≥70	耐蝕性大、耐熱性 カメラ部品
	SU410	Bal.	—	—	—	12-14	—	0.1以下	≤3	≥6.4 ≥6.8	≥245.2 ≥294.2	≥9.8 ≥9.8	≥0.5 ≥0.5	≥70 ≥70	磁性、焼入性 バルブ用部品
銅	KCO	—	Bal.	8-11	—	—	—	≤2	≥6.8	≥98.1	≥4.9	≥2.0	≥40	摺動特性良 ロータボス、ギア	

JIS、JPMA規格との対比についてはお尋ね下さい。